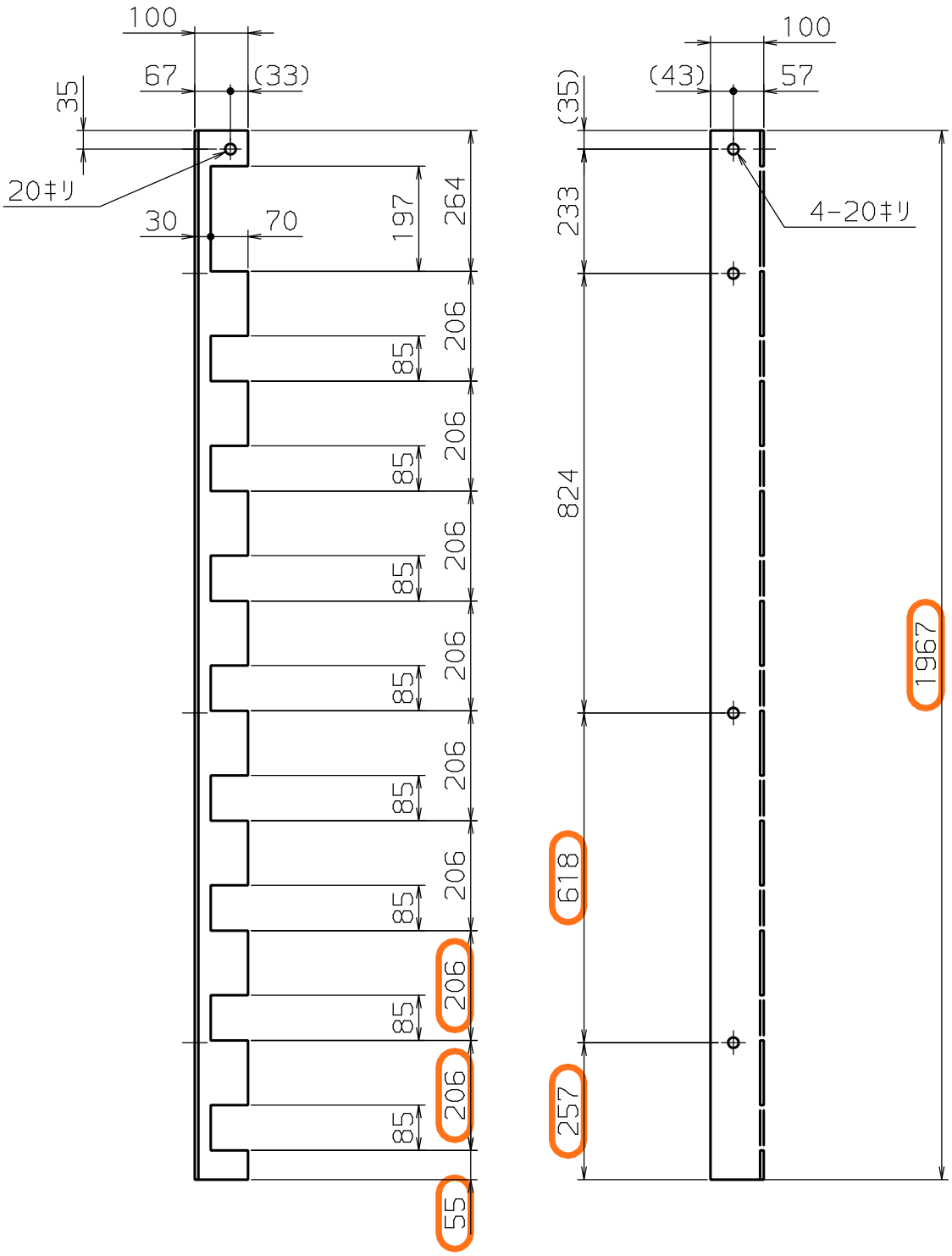
削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を越えるもの
中 級(旋 削)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2
粗 級(その他)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	±2.8

表面粗さ (Rmax)	0こ ▽	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽
	200S (鋸切断)	50S	25S	6.3S	1.5S

質 量	kg



L100x7

ベース品番:(0)27-401C5-26

改 番	(品番) 類番 機種	(品 名) 類 名 名 称	頁	(材質)機種 摘要	尺 度
(0)	27-711B8-22	軸カバー 1967A	(1/1)	SS400	1/12

来歴	図 番
2015年4月 岡西	644-1518

大東精機株式会社