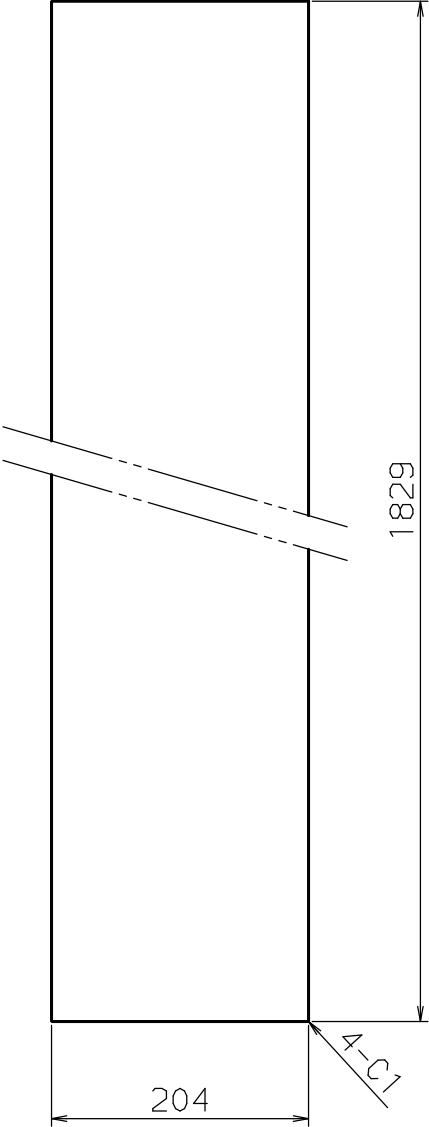


削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を 越えるもの	表面 粗さ (Rmax)	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla\nabla$	
	中級(旋削)	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$		$\pm 2.2$	200S (鋸切断)	50S	25S	6.3S	1.5S
粗級(その他)	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.2$	$\pm 2.8$							
										質 量		kg		
														
<p><u>縞鋼板t3.2</u></p>														
改 番	(品番)	類番	機種	(品 名)			類 名	名 称	頁	(材質)機種 摘要			尺 度	
( 0 )	33-293B8-38			踏板			204-1829	(1/1)	SS400	1/6				
来 歴	2019年5月 平川									図 番				
										654-2983				