

削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を 越えるもの	表面 粗さ (Rmax)	$\nabla$ 200S (鋸切断)	$\nabla$ 50S	$\nabla\nabla$ 25S	$\nabla\nabla\nabla$ 6.3S	$\nabla\nabla\nabla\nabla$ 1.5S
中級(旋削)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2						
粗級(その他)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	±2.8						

質量

kg

11

4-C0.5

18

4-C0.5

0.5

40

0.5

18X11 ㇔ - 材使用

来歴

2010年1月 川道

図 番

274-6670