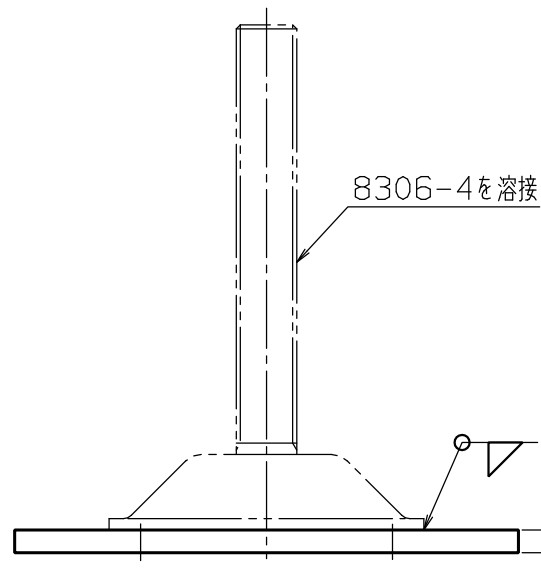
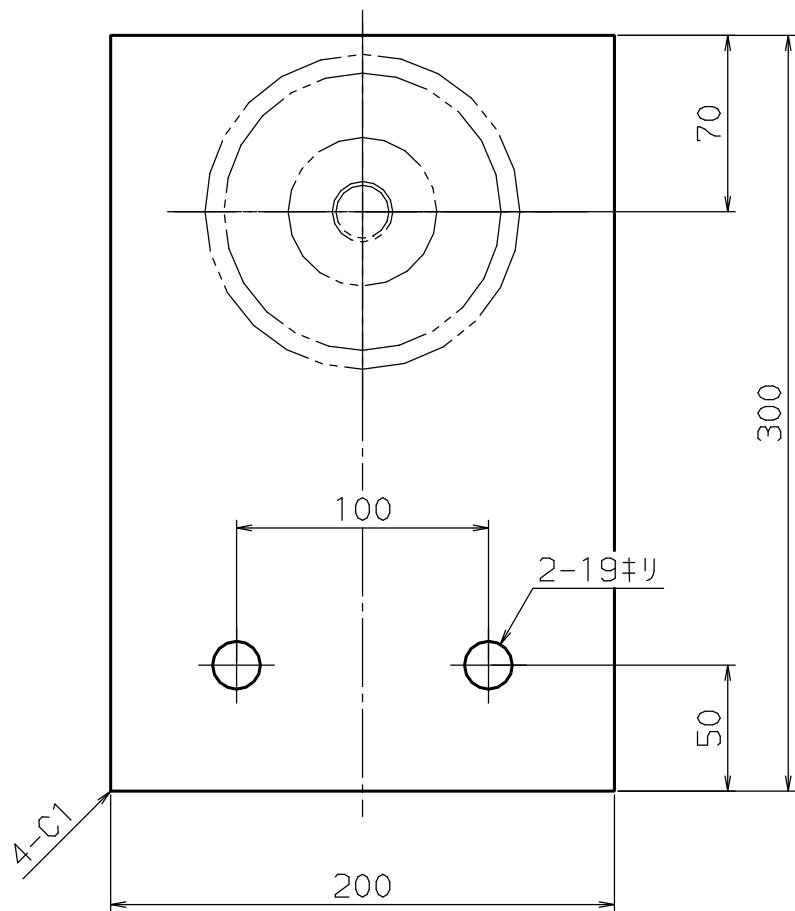


削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を 越えるもの	表面 粗さ (Rmax)	$\frac{0.1}{\sqrt{A}}$ ▽ 200S (鋸切断)	▽ 50S	▽▽ 25S	▽▽▽ 6.3S	▽▽▽ 1.5S
中 級 (旋 削)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2						
粗 級 (その他)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	±2.8						

重 量	kg
-----	----



3D-Draw 有

改 番	(品番) 類番 機種	(品名) 類名 名称	(材質) 機種 摘要	尺 度
(0)	11839-8	コンベアベース	SS400	1/3
来 歴	1995年10月勝田 '95/10 書直勝田 '95/10 18-156A-34から品番変更 勝田			図 番
				164-7514