

チェーン式払出しデッキ検査項目(昇降しないタイプ)

2019/2 笹川

項目		方法	基準(目安)	チェック欄
基準寸法	1 外形寸法	各デッキの長さ、幅、高さ計測	寸法誤差 幅±3mm 長さ±10mm	○
	2 ライナピッチ	テンシヨナ横に付いているライナの間隔を累積で計測	累積誤差最大 5mm	○
	3 チェーンピッチ	チェーンの間隔を抜き打ちで計測	中心間で 210mm以下	○
	デッキの平面度	チェーン上面が全体的に平面になっているか、 ライナの高さがチェーン上面より上がっていないか、 目視で確認		○
電気関係	モータ駆動	モータに電気配線をし、駆動チェック	異音がしない スムーズに動作	○
	線番チェック	端子台、配線の線番チェック		○
その他、全体チェック	チェーンの張り	デッキのチェーンの張り具合は適切か モータチェーンの張り具合は適切か		○
	駆動部	駆動中、チェーンが擦ったり干渉する部分が無いか		○
	部品	カバーなどの取り付け忘れ、ネジの締め忘れが無いか 踏板も、抜き打ちで配置してみる		○
	美観	塗装の剥がれ、溶接ビードの後処理忘れ、目立った傷などないか		○
	付属品チェック	付属品忘れが無いか	出荷時再チェック	○

・ CB023325 日昇鋼業向けチェーン式払出デッキ 自主検査

・ 確認日： 4月20日

・ 数値データは別紙参照願います。

