

削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を 越えるもの	表面 粗さ (Rmax)					
中級(旋削)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2		200S (鋸切断)	50S	25S	6.3S	1.5S
粗級(その他)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	±2.8		質 量		kg		

18X11 ㌦-材使用

改 番	(品番) 類番 機種	(品 名) 類 名 名 称	頁	(材質)機種 摘要	尺 度
(0)	27-337B5-1	平行㌦ -	(1/1)	S45C	1/1
来 歴	2010年1月 川道				図 番
					274-6684