

削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を 越えるもの	表面 粗さ (Rmax)	$\frac{0.1}{\sqrt{Rz}}$ ▽	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	
	中級(旋削)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		±2.2	200S (鋸切断)	50S	25S	6.3S	1.5S
粗級(その他)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	±2.8							
										質 量	kg			
改 番	(品番)	類番	機種	(品 名)	類 名	名 称	頁	(材質)機種	摘要	尺 度				
( 0 )	33-293B8-7			サポ-タB			(1/1)	SS400		1/5				
来 歴	2019年5月 平川								図 番					
									654-2981					