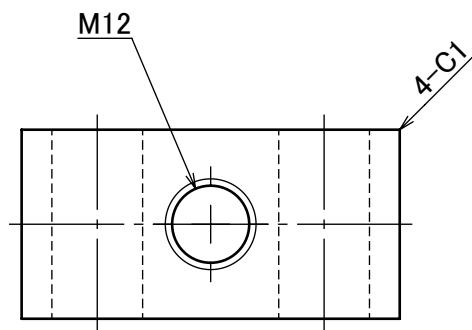
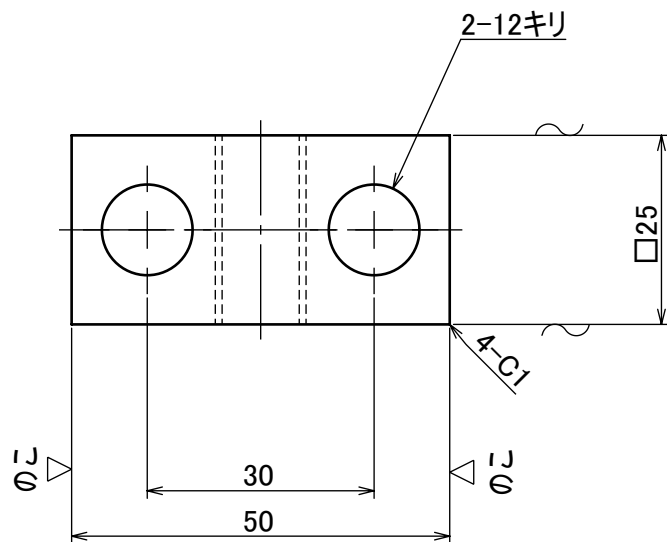


削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を 越えるもの	表面 粗さ  (Rmax)	▽ 0.2	▽ 50S	▽▽ 25S	▽▽▽ 6.3S	▽▽▽ 1.5S
	中級(旋削)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	200S (鋸切断)	50S	25S	6.3S	1.5S
粗級(その他)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	±2.8						

質 量	0.2 kg
-----	--------



□25

来 歴	2002年12月 宇川 '06/7 17-471F4-23から品番変更 宇川	改 番	品 番 - 品 名	
	'09/1 27-99A2-14から品番変更 平川(力)	00	07821-020_押しブロック	
		頁	材 質	尺 度 (サブ尺度)
		1 / 1	SS400	1:1 ( )