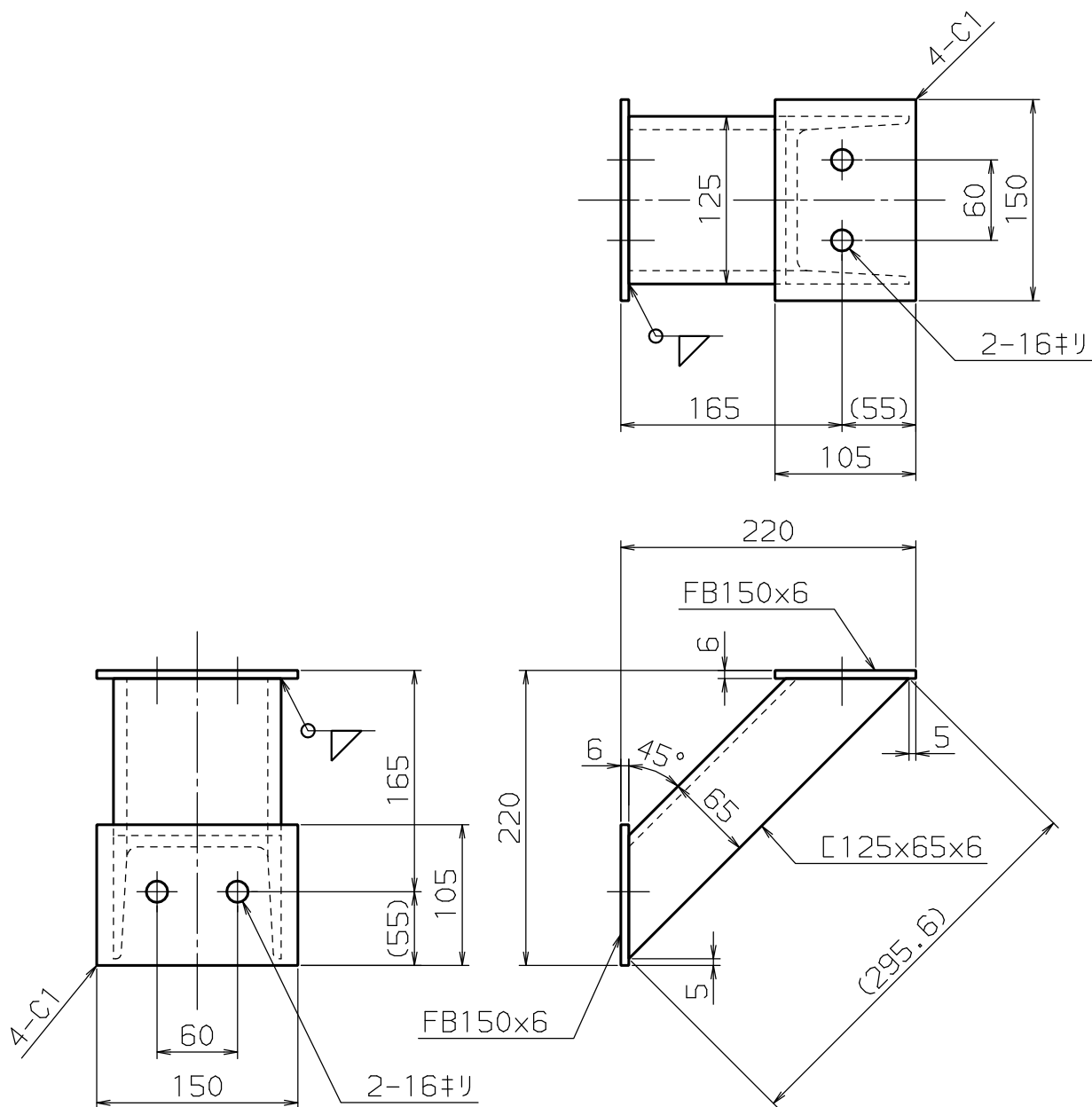


削り加工許容差	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 315以下	315を越え 1000以下	1000を越え 2000以下	2000を 越えるもの	表面 粗さ (Rmax)					
	中 級 (旋 削)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		±2.2	200S (鋸切断)	50S	25S	6.3S
粗 級 (その他)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.2	±2.8						

質量 kg



改 番	(品番)	類番	機種	(品 名)	類 名	名 称	頁	(材質)機種 摘要	尺 度
(0)	27-367B6-4			サポータ			(1/1)	SS400	1/5
2010年7月 大城								図 番	
								274-7191	